[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl[7]
C25D 1/08
C25D 1/10

[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200420062095.1

[45] 授权公告日 2005 年 11 月 30 日

[11] 授权公告号 CN 2743373Y

[22] 申请日 2004.6.24
[21] 申请号 200420062095.1
[73] 专利权人 江苏双宇镍业高科有限公司
地址 214431 江苏省江阴市公园路 118 号
[72] 设计人 张生祥

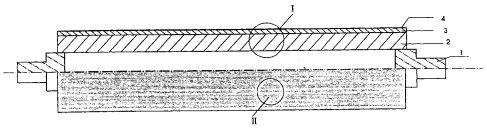
[74] 专利代理机构 江阴市同盛专利事务所
代理人 唐纫兰

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称 圆点圆筒浆点镍网电镀模具

[57] 摘要

本实用新型涉及一种圆点圆筒浆点镍网电镀模具。 包括中心轴 1、基管 2、铜层 3、镍层 4 和感光胶网点 5，中心轴 1 装置于基管 2 的两端，铜层 3 复合于基管 2 外表面，镍层 4 复合于铜层 3 外表面，其特征在于镍层 4 外表面密布有按径向布置的圆点网点型腔 41，网点型腔 41 内嵌置圆点感光胶网点 5。 本实用新型能生产出圆点镍网，迎合了各种不同大小花回花型的市场需要。 且感光胶网点布置密集、均匀，生产的镍网开孔率高，开孔均匀，韧性、弹性好，透光均匀，能有效防止印花色差，壁厚均匀一致，可提高印花质量。



ISSN1008-4274

1、一种圆点圆筒浆点镍网电镀模具，包括中心轴（1）、基管（2）、铜层（3）、镍层（4）和感光胶网点（5），中心轴（1）装置于基管（2）的两端，铜层（3）复合于基管（2）外表面，镍层（4）复合于铜层（3）外表面，其特征在于镍层（4）外表面密布有按径向布置的圆点网点型腔（41），网点型腔（41）内嵌置圆点感光胶网点（5）。

2、根据权利要求1所述的一种圆点圆筒浆点镍网电镀模具，其特征在于圆点感光胶网点（5）在模具外表面呈经向错位排列布置。

圆点圆筒浆点镍网电镀模具

技术领域：

本实用新型涉及一种圆筒浆点镍网生产设备。尤其是涉及一种圆点圆筒浆点镍网电镀模具。属纺织机械设备技术领域。

背景技术：

圆筒浆点镍网，是生产纺织印染、无纺布浆点、壁纸生产厂家必用的主部件。目前现有的圆筒浆点镍网电镀模具，其表面嵌置的感光胶网点排列型式单一，不能满足镍网系列产品多样化的需求。

发明内容：

本实用新型的目的在于克服上述不足，提供一种能满足镍网系列产品多样化需求的圆点圆筒浆点镍网电镀模具。

本实用新型的目的是这样实现的：一种圆点圆筒浆点镍网电镀模具，包括中心轴、基管、铜层、镍层和感光胶网点，中心轴装置于基管的两端，铜层复合于基管外表面，镍层复合于铜层外表面，其特点是镍层外表面密布有按径向设置的圆点网点型腔，网点型腔内嵌置圆点感光胶网点。

本实用新型能生产出圆点镍网，迎合了各种不同大小花回花型的市场需要。且感光胶网点布置密集、均匀，生产的镍网开孔率高，开孔均匀，韧性、弹性好，透光均匀，能有效防止印花色差，壁厚均匀一致，可提高

印花质量。

附图说明：

图 1 为本实用新型的总体结构示意图。

图 2 为图 1 的 I 放大图。

图 3 为图 1 的 II 放大图。

具体实施方式：

如图 1~3，本实用新型为一种圆点圆筒浆点镍网电镀模具。主要由中心轴 1、无缝钢管 2、铜层 3、镍层 4 和感光胶网点 5 组成。中心轴 1 装置于无缝钢管 2 的两端，铜层 3 复合于无缝钢管 2 外表面，镍层 4 复合于铜层 3 外表面，镍层 4 外表面密布有按径向滚压成型的圆点网点型腔 41，网点型腔 41 内嵌置圆点感光胶网点 5。感光胶网点 5 在模具外表面呈经向错位排列布置。

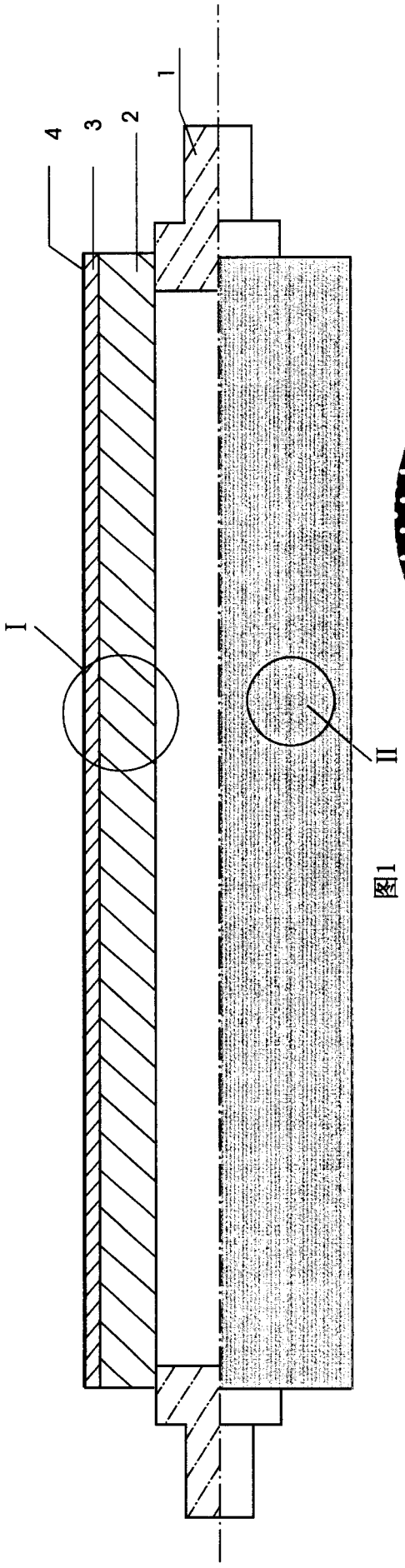


图1

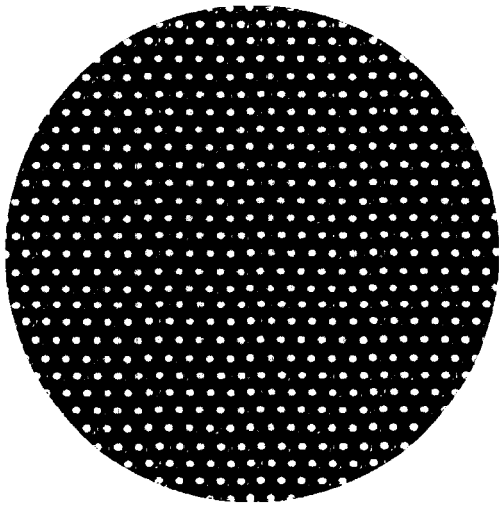


图3

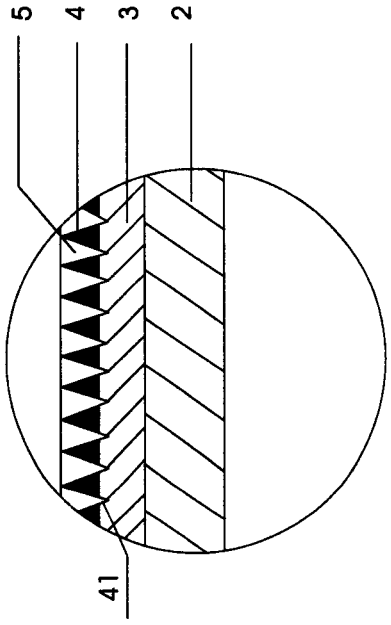


图2